

RELEVES A EFFECTUER POUR VERIFICATION DU BON FONCTIONNEMENT
[A RETOURNER OBLIGATOIREMENT PAR FAX AU **04.67.07.32.63** POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE
MAXIMUM 15 JOURS APRES LA MISE EN SERVICE]

DISTRIBUTEUR	Nom :	Tél. :	
		Fax :	
INSTALLATEUR	Nom :	Tél. :	
		Fax :	
CLIENT	Nom :	Tél. :	
POMPE A CHALEUR	Type :	N° de série :	<input style="width:150px;" type="text"/>
MISE EN SERVICE ⁽¹⁾	Date :	Nom et Signature :	<input style="width:150px;" type="text"/>

(1) Extrait des conditions de garantie §11 : La garantie de 2 ans prendra effet à la date de mise en service, validée par la fiche de « Mise en service », comprise dans un délai de 3 mois maximum après la date de facturation par SDEEC.

1-Type d'installation :

<input checked="" type="checkbox"/> Abonnement EDF (Puissance - A)	
<input checked="" type="checkbox"/> Surface habitation (m ²)	
<input checked="" type="checkbox"/> Hauteur plafond (m)	
<input checked="" type="checkbox"/> Coefficient isolation (G)	
<input checked="" type="checkbox"/> Région de l'installation	
<small>Cocher le(s) choix</small>	
<input checked="" type="checkbox"/> Remplacement de chaudière (Avec résistance en sécurité)	
<input checked="" type="checkbox"/> Relevé de chaudière Préciser la T° arrêt PAC _____ Marche chaudière _____	
<input checked="" type="checkbox"/> Plancher chauffant	
<input checked="" type="checkbox"/> Ventilateur-convecteur	
<input checked="" type="checkbox"/> Piscine	
<input checked="" type="checkbox"/> Multizones	

Nos coordonnées :

RD 613, le Pont de Barre site : www.sdeec.fr
34 570 SAUSSAN E-mail : info@sdeec.fr
Tel. : **04.67.07.01.70** / fax: **04 67 07 32 63**

INDICATION INTENSITE MAX. PAR PAC					
RM55(i)	I MAX	PAC65(i)	I MAX	PAC60	I MAX
10M	24 A	09M	22 A	07M	15 A
12M	28 A	13M	31 A	10M	21 A
16T	12 A	13T	13 A	12M	25 A
21T	15 A	18T	15 A	15M	29 A
				15T	11 A

OBLIGATOIRE :

DISJONCTEUR EN TETE COURBE D +PROTECTION 30 MA

2-VERIFICATION DU CIRCUIT HYDRAULIQUE PRIMAIRE:

cocher la mention utile

<input checked="" type="checkbox"/> Avant la mise en service il faut que la pompe à chaleur ait une protection électrique (Disjoncteur courbe D en tête)	OUI	NON
<input checked="" type="checkbox"/> Le détecteur de débit doit être placé en sortie d'eau à l'horizontal connexion en haut	OUI	NON
<input checked="" type="checkbox"/> Connexion sur le ballon de mélange conforme au circuit préconisé (Voir circuit)	OUI	NON
<input checked="" type="checkbox"/> Le vase d'expansion est-il calculé pour un volume d'eau que vous avez rajouté (Ex : 600 litres tampon= vase mini 18 litres)	OUI	NON
<input checked="" type="checkbox"/> Le ballon de mélange doit avoir le volume de 20 à 50 litres par kW de machine	OUI	NON
<input checked="" type="checkbox"/> (Ex : RM10 : 10kW = 200 litres de tampon).		
Le diamètre des tuyauteries sur le circuit primaire		
<input checked="" type="checkbox"/> Puissance <22 kW : DN 25 mini	OUI	NON
<input checked="" type="checkbox"/> Puissance >22 kW : DN 40 mini		
<input checked="" type="checkbox"/> Le circuit hydraulique doit comprendre un filtre à tamis à l'entrée d'eau de la pompe à chaleur	OUI	NON
<input checked="" type="checkbox"/> Le circuit hydraulique doit être purgé et avoir une pression d'environ 1 à 2 bars	OUI	NON
<input checked="" type="checkbox"/> En fonctionnement une fois la température stabilisée, vérifier b01-b02 (voir notice) ; -entre 4 et 6°C pour le modèle RM ou RM(P) -entre 6,5 à 8°C sur les PAC-65°C/PAC-60°C (Voir notice chapitre « Réglage débit d'eau »)	OUI	NON
Si R31=-1.0 :		
<input checked="" type="checkbox"/> RM55 : R03+R18 doit être < 53		
<input checked="" type="checkbox"/> PAC60 : R03+R18 doit être < 58	OUI	NON
<input checked="" type="checkbox"/> PAC65 : R03+R18 doit être < 63		
<input checked="" type="checkbox"/> Après le premier cycle de dégivrage, la machine doit afficher, en alternance avec la température de sortie d'eau, « DF1 »	OUI	NON

3-EMPLACEMENT MACHINE :

✓ Respect des distances d'implantation (Voir notice technique)	OUI	NON
✓ Fixation de la machine sur la dalle	OUI	NON
✓ Prévoir écoulement de l'eau de condensas de la machine	OUI	NON

4-RELEVES EN FONCTIONNEMENT :

ALIMENTATION	Monophasé	Triphasé
✓ Tension en fonctionnement		
✓ Intensité en Ampère par phase		
✓ Longueur du câble électrique		
✓ Section et type de câble		
✓ Serrage des connexions		
✓ Pour PAC6513M : sortie 60°C faire les relevés tensions/ampères	V	A

5-CIRCUIT HYDRAULIQUE :

✓ Longueur des tuyauteries	
✓ Diamètre des tuyauteries	
✓ Volume du ballon de mélange	
✓ Référence du circulateur	
✓ Vitesse du circulateur	
✓ Débit circuit primaire (m ³ /h)	
✓ Volume du vase d'expansion	
✓ Pression du circuit hydraulique	
✓ % de glycol dans l'installation ou Kit Anti-Glycol	
✓ Vérification de l'étanchéité et calorifugeage, purge	
✓ Résistance électrique d'appoint kW (obligatoire si remplacement chaudière)	
✓ Pu résistance=Pu PAC/2 (par sécurité)	

6-PARAMETRES MACHINE :

VERIFICATIONS A FAIRE EN FONCTIONNEMENT	Valeur
✓ Température de consigne été (en mode FROID sur RM uniquement)	R01=
✓ Différentiel été (en mode FROID sur RM uniquement)	R02=
✓ Température de consigne hiver	R03=
✓ Différentiel hiver	R04=
✓ Loi d'eau enclenchée (coeff. de la pente)	R31=
✓ Plage de fonctionnement loi d'eau	R18=
✓ Température de début de loi d'eau	R20=
✓ Température entrée d'eau	b01=
✓ Température sortie d'eau	b02=
✓ En fonctionnement delta entre b01 et b02	b02-b01=
✓ Température sonde évaporateur	b03=
✓ Température extérieure	b04=

7-CIRCUIT HYDRAULIQUE CONSEILLE :

